

HARDOX Verschleißblech

HARDOX® wurde im Jahr 1974 eingeführt und war das weltweit erste moderne Verschleißblech. Sofort erfolgreich – gilt es seither als das führende Verschleißblech. Mit HARDOX®-Verschleißblech verlängert sich die Lebensdauer von Verschleißteilen bis um das 3-fache.

Die Kombination aus reinen Rohstoffen, ausgewogenen Legierungskonzepten und optimalen Härteprozessen ist die Grundlage für die Produktion des qualitativ hochwertigen, verschleißfesten Feinkornstahlbleches HARDOX®.

Diese perfekte Kombination von Standhaftigkeit gegen Verschleiß, Rissbildung und Deformationen erhöht die Lebensdauer und Standzeiten Ihrer Verschleißteile.

HARDOX®-Verschleißblech ist in Dicken von 3 bis 130 mm und mit einer Härte bis 600 HBW erhältlich.



www.hs-schoch.de



HARDOX WEARPARTS ist das internationale Netzwerk für Qualitäts-Verschleißteile

HARDOX® WEARPARTS ist das internationale Netzwerk für Unternehmen, die Verschleißteile aus HARDOX®-Qualitätsblechen herstellen können. Erklärtes Ziel der Mitglieder ist die Lieferung von qualitativ hochwertigen Verschleißteilen bei bestem Service. Denn eine Reparatur mit HARDOX®-Verschleißstahl verursacht keine Kosten, sondern ist eine Investition in die Zukunft. HARDOX® WEARPARTS erfüllt höchste Anforderungen und macht Werkzeuge und Maschinen widerstandsfähiger und minimiert die Ausfallzeiten.

Entsprechend der unterschiedlichsten Anforderungen kann HARDOX®-Stahl nach Bedarf gebogen, gebohrt, geschnitten, geschweißt oder gefräst werden. Nur Betriebe die über entsprechende Fachkenntnisse in der Verarbeitung von HARDOX®-Qualitätsverschleißblechen und einen entsprechenden Maschinenpark verfügen, dürfen das Qualitätssiegel HARDOX® WEARPARTS für sich verwenden.

Als HARDOX® Wearparts-Partner haben wir mehr zu bieten. Wir optimieren Ihre Verschleißsituation und senken Ihre Verschleißkosten. Wir bieten Ihnen Verschleißbleche für alle Anwendungen. Setzen Sie auf erstklassige Qualität vom HARDOX® zertifizierten Verschleißteil-Experten.



HS-Schoch GmbH & Co. KG
Baumaschinenzubehör

73466 Lauchheim
Am Mühlweg 4
bz-lauchheim@hs-schoch.de

06869 Coswig/Anhalt
Cobbelsdorfer Hauptstraße 10
bz-coswig@hs-schoch.de

HARDOX®
WEARPARTS
Partner

ESCO®
Hauptändler

BOROX
INTERNATIONAL

HARDOX®
WEAR PLATE

HARDOX®
WEARPARTS

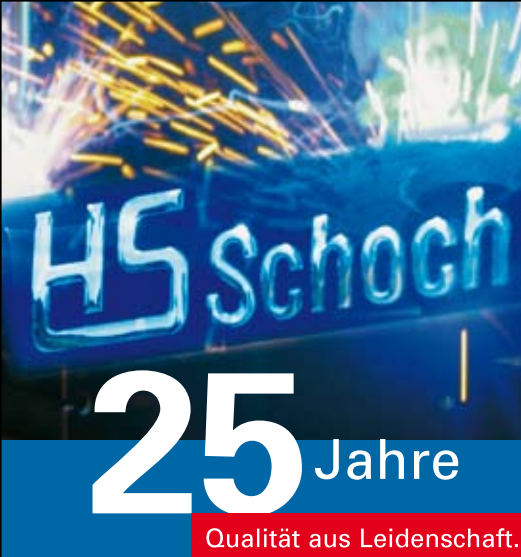
Verschleiß-Hotlines

+49 (0) 7363 / 9609 - 76 Lauchheim
+49 (0) 34923 / 700 - 0 Coswig/Anhalt

HS Schoch®
Verschleißschutz-Experte

HS Schoch®
Verschleißschutz-Experte

Besser als NEU.
Verschleißteile von HS-Schoch



We know how – and we can

Nichts ist unmöglich unser großzügiger Maschinenpark bietet nahezu unbegrenzte Möglichkeiten zur Produktion und Regeneration von Anbaugeräten und Verschleißteilen.

Ob Plasma-, Autogen oder Laserschneiden, Bohren, Fräsen, Walzen oder Schweißen und Kanten bis zu einer Länge von 8 Metern.



Metallrecycling

- Metallshredder-Panzerungen
- Schrottscheren-Auskleidungen
- Lochbleche und Roste mit konisch zulaufenden Löchern
- Unterschraubmesser
- Rotoren und Rotorschuttkappen
- Auskleidungen von Pakettier- und Brikettierpressen mit Trapez- und Wellenprofil
- Polypgreiferspitzen
- Schlegel und Hämmer
- Rotoren



Grüngutrecycling, Altholz-Recycling

- Hackermesser
- Klingen
- Schlegel und Hämmer
- Span-Leitbleche
- Siebtrommeln
- Wellen
- Rotoren
- Wechselwerkzeuge,
- Trichter
- Lochbleche
- Shredderböden



Anbaugeräte

- Ladeschaufeln und Löffel
- Holzspalter
- Standardschaufeln
- Kombischaufeln
- Hochkippschaufeln
- Seitenkippschaufeln
- Sortierlöffel
- Sortierschaufeln
- Hydraulikgreifer
- Schnellwechseleinrichtungen
- Abbruch- und Sortiergreifer



Maschinenpark

2 Amada LC-3015 X1 NT + ASLUL 300

Inkl. Automatischem Lager-system mit Be- und Entladung

- Prinzip: fliegende Optik
- 4 KW Laserdauerleistung
- Zuschnittformate im Automatikbetrieb: 1.500 x 3.000mm
- Maximale Blechdicken: Stahl 20 mm, Edelstahl 15 mm, Aluminium 12 mm



Bauschutt Recycling / Stein- und Erdenindustrie

Rotoren-Aufarbeitung

- Rotoren-Instandsetzung
- Neurotoren mit Lagerungen für alle Brechertypen
- Auftragungsschweißung
- Rotorschutzplatten
- Aufpanzerungen
- Monoblöcke

Prallmühlen- / Brecherauskleidungen

- Prallschwingen
- Prallplatten
- Brechbacken
- Schlagleisten



Wertstoff-Recycling

- Siebkörbe
- Lochbleche
- Shredderböden
- Span-Leitbleche
- Schlegel und Hämmer
- Siebtrommeln
- Wellen
- Rotoren
- Trichter



Zahnsysteme

- ESCO
- CAT
- Bofors

und alle gängigen Zahnsysteme

Messer

- BOROX-Messer
- Trapez- und V-Messer
- Hackermesser
- Unterschraubmesser für alle gängigen Maschinentypen



SATRONIK LS3000

Kombinierte Plasma-, Autogen-Brennschneidanlage

- 2 Tische im Wechselbetrieb
- 2 Autogenbrennschneidköpfe
- 1 Kjellberg 360i Plasmaschneidsystem
- Zuschnittformate: 2.500x6.000mm
- Blechdicken: Autogen 200 mm, Plasma 80mm

Amada Abkantpressen



Rollenrostauskleidung

- Polygonscheiben
- Rollenrostwellen

Siebmaschinen

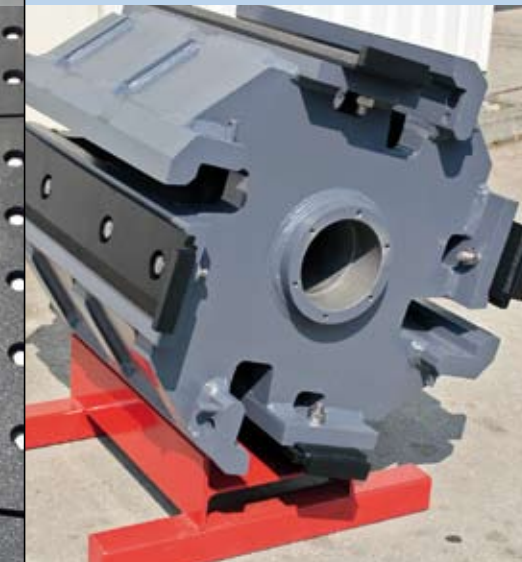
- Stufenroste
- Lochbleche

Kieswäsche

- Schwerter

Rinnenauskleidungen

Schurren und Bunkerauskleidungen



Maschinenpark

Bearbeitungszentrum SHW UFZ4

- Bearbeitungsbereich X2000 Y900 Z1000
- horizontaler/vertikaler Schwenkkopf
- 45-fach Werkzeugwechsler

Bearbeitungszentrum SHW UF5

- Bearbeitungsbereich X2450 Y800 Z1000
- horizontaler/vertikaler Schwenkkopf



Maschinenpark

Mehrere Reis Robotics Schweißroboter

Mehrere Loch-Schweißstische

Die maß- und winkelgenaue Anordnung auf unseren Schweißstischen mit Lochraster-system ermöglicht eine schnelle, flexible und präzise Bearbeitung.