



Regeneration statt Winterschlaf

Winterzeit ist Regenerationszeit. Nicht nur für die Menschen, auch für Werkzeuge und Maschinen heißt das, aufgeschobene und dringend notwendige Service- und Reparaturarbeiten in Angriff zu nehmen.


Wer seinen Schaufeln, Greifern und Löffeln etwas besonders Gutes tun möchte, schickt sie in der winterlichen Einsatzpause zum Baumaschinenzubehör-Spezialisten HS-Schoch. Das Unternehmen bietet während dieser Zeit regelrechte „Wellness-Aufenthalte“ für die Arbeitsgeräte an. Ganz gleich, ob die Patienten mit Verschleißerscheinungen oder sogar Bruchschäden eingeliefert werden – nach dem Regenerationsaufenthalt sind sie in jedem Fall wieder fit. Nicht selten präsentieren sich die Arbeitsgeräte sogar noch besser als im Neuzustand mit ihren Aufpanzerungen oder komplett neuen Baugruppen unter Einsatz von Hardox-Verschleißblech.

Hardox erfüllt höchste Anforderungen hinsichtlich Verschleißfestigkeit, Qualität, Ebenheit und Oberflächenbeschaffenheit. Dank der einzigartigen Kombination von hoher Festigkeit, gleichmäßiger Härte von bis zu 600 HBW und sehr guter Kerbschlagarbeit erhöht sich mit dem Einsatz von Hardox die Leistungsfähigkeit und Verfügbarkeit verschleißbeanspruchter Konstruktionen. Davon profitieren nicht nur Schaufeln und Löffel sondern auch Förderbänder, Rutschen, Container, Brechwerke, Zerkleinerungsmaschinen, Rührwerke, Siebe und Abbruchwerkzeuge. Da Hardox-Verschleißblech die Lebensdauer von Verschleißteilen bis um das Dreifache verlängert, gibt es keine effizientere Methode, um Ausfallzeiten zu minimieren.


Ausgestattet mit jahrzehntelanger Erfahrung in der Verarbeitung von Verschleißblech stellen die von Hardox zertifizierten Experten bei HS-Schoch verschleißbeständige Reparaturteile auf der Grundlage von Zeichnungen und Spezifikationen nach höchsten Standards aus Hardox-Stahl her. Ganz gleich, ob Bohren, Schneiden, Schweißen, Fräsen oder Walz- und Biegearbeiten bis zu einer Länge von 8 m gefragt sind; die Schoch-Verschleiß-

LEISTUNGSGERÄT mit großer Klappe und verschiedenen Aufgaben beim Knäppern und Laden. Der schwere Einsatz über 11 Monate hat kräftig an der Substanz des 9-t-Löffels genagt.





Dredging International Gendringen bv



Saugbagger für die Sand- und Kiesgewinnung

Leistungsspektrum:

- Saugbagger
- Komponenten, wie z.B. Pumpen-Units
- Unterwassermotore, Winden, etc
- Druckrohre inkl. Schwimmer
- Pumpenstationen; Zwischenstationen
- 24-Stunden-Service

Postbus 108
 NL-7040 AC 's-Heerenberg
 T 0031 314 66 79 08
 F 0031 314 66 78 08
 E info@dredging-international.com
 I www.dredging-international.com



„AUS ALT MACH NEU“ lautete der Auftrag. Das hieß abtrennen, zuschneiden, anpassen, einschweißen und montieren.



DAS ERGEBNIS kann sich sehen lassen. Der Hochlöffel ist für weitere harte Arbeitsmonate gerüstet.



BEI DER LÖFFELREGENERATION kamen 18 Rollen Schweißdraht und 5884 kg Harbox zum Einsatz. Fotos: HS-Schoch

schutzspezialisten können all das leisten. Dazu wurde regelmäßig in die Fähigkeiten der Mitarbeiter und natürlich in den Maschinenpark investiert. An den Standorten Coswig, Lauchheim und Baden-Württemberg werden Zuschnitte jeder Art je nach Bedarf auf Plasma-, Autogen- oder Laserschneideanlagen realisiert. Aufgrund dieser Unternehmenspolitik sind inzwi-

schen nahezu unbegrenzte Möglichkeiten zur Produktion und Regeneration entstanden.

Wenig wundert bei dieser Qualifikation, dass HS-Schoch zudem einer von deutschlandweit drei Esco-Haupthändlern ist und alle gängigen Zahnsysteme des renommierten Herstellers auf Lager hat. Esco verwendet bei seinen Produkten durchschnittlich 15 % mehr Verschleißmetall als Konkurrenzprodukte. Auch die Stahllegierung ist härter und widerstandsfähiger als im Wettbewerbsvergleich. Nicht umsonst sind es gerade die Betreiber von Maschinen für besonders anspruchsvolle Einsätze im Tagebaugeschehen, die sowohl auf Qualität wie auch auf die Wechselfreundlichkeit der aktuellen Zahnsysteme von Esco setzen.

Da das Grabgerät als erstes mit dem zu bewegendem Medium in Berührung kommt, ist es hier nur logisch, dass zu den hervorragenden Verschleißigenschaften von Hardox und Esco nur noch die dritte Komponente, nämlich Schneiden und Verschleißstreifen von höchster Güte eingesetzt werden!

In diesem Bereich vertraut das Team von Schoch den mit Bor legierten Verschleißmaterialien von Borox, dem schwedischen Hersteller von Verschleißteilen für Erdbewegungsmaschinen und langjähriger Partner von HS-Schoch Cobbeisdorf und Lauchheim. Der Einsatz von borlegierten Stählen garantiert in Verbindung mit den individuellen Wärmebehandlungsmöglichkeiten von Borox die bestmögliche Kombination von Verschleißfestigkeit, Zähigkeit und Bearbeitungsmöglichkeit.

Begutachtung und Entscheidung beim Kunden vor Ort

Nicht alle Löffel und Schaufeln reisen zum Regenerationsaufenthalt allein in die Werkstatt. Das ist auch nicht nötig, denn Anbaugeräte und Verschleißteile kann man direkt vor Ort von den HS-Schoch-Experten begutachten lassen. Dieses Rundumsorglos-

Paket beinhaltet bei Bedarf das Aufmaß sowie einen Abhol- und Lieferservice durch einen eigenen Fuhrpark.

Davon profitiert beispielsweise ein Hochlöffel, der im Schichtbetrieb zur Gewinnung von Quarzporphyr eingesetzt wird. Weil dem etwa 111 t schweren Hochlöffelbagger Hitachi EX 1200 und dem 9 t schweren Hochlöffel mit 6,5 m³ Kapazität eine Schlüsselfunktion für die gesamte weitere Produktion zukommt, muss das Arbeitswerkzeug eine Standzeit von mindestens elf Monaten erreichen. Dieser Anspruch war ausschlaggebend dafür, HS-Schoch als Regenerationsbetrieb zu wählen. Ohne Verzug ging es direkt an die lebenserhaltenden Maßnahmen für den Löffel. Zuerst wurden der alte Boden, Verschleißbalken, Seitenschneiden und die Seitenverschleißbleche am Klappschaufelvorderteil herausgebrannt.

Der neue Boden aus Weldox war zuzuschneiden, zu walzen, einzupassen und einzuschweißen. Neue Verschleißstreifen, so genannte Dopplungen am Boden innen und außen, sowie neue Seitenschneiden und Seitenverschleißbleche – jeweils aus Hardox – schützen für die nächsten elf Monate bestmöglich vor erneutem Verschleiß. Nach der Montage der Klappschaufelteile gab es weitere Aufrüstungen, zu denen ein Verschleißbalken, Kantenschutz für Seitenflanken und Boden und ein neuer Eckflankenschutz am Klappschaufelhinterterteil gehören.

Nach dem harten Langzeiteinsatz waren außerdem für das komplette Re-Fit-Programm die verschlissenen Esco-Zahnhalter mit Hardox zu belegen und für den Bolzenschutz wurde auch der Seitenkasten mit Hardox-Verschleißblech verstärkt.

Am Ende wurden für diesen anspruchsvollen Regenerationseinsatz 18 Rollen Schweißdraht und 5884 kg Hardox 450/500 HB gebraucht.

■ www.hs-schoch.de

BEWÄHRT SEIT ÜBER 60 JAHREN

RUSSIG
ERU FÖRDERTECHNIK

Becherwerke
Schneckenförderer
Zellenradschleusen
Doppelwellenmischer
Verladegarnituren
Absperrorgane

www.russigdesign.com

RUSSIG Fördertechnik GmbH & Co. KG
Auf dem Tigge 58 ■ D-59269 Beckum
Tel. +49 (0) 2521-14091 ■ Fax -13621

WWW.RUSSIG.DE